

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ**  
**На капитальный ремонт ФР-650 Цеха №1 технологической нитки №2**

8405

Утверждаю:  
 Технический директор  
 ООО "Омсктехуглерод"  
 Дмитриев А.М.  
 " 22 " \_\_\_\_\_ 2019г

№ позиции	Наименование работ	Единица измерения	Количество	Материалы	Единица измерения	Количество
1	2					
1	ДЕМОНТАЖ питающей ПШ-250 массой 200кг	шт	6	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5
2	Монтаж питающей ПШ-250 массой до 200кг. (повт. исп.)	шт	6	Питатель ПШ-250 массой до 200 кг. (повт. исп.)	шт	6
				Болт М12х70	кг	8
				Гайка М12	кг	1
				Набивка АГИ 16х16	кг	5
				Набивка АГИ 12х12	кг	3,6
				Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10
				Электроды ЦП11 Д=4 мм	кг	10
3	Демонтаж-монтаж ответных фланцев ПШ-250 430х340мм. (повторное использование)	шт	6	Заслонка дроссельная Ду 250мм (повт. использование)	шт	12
4	Демонтаж-монтаж дроссельной заслонки Ду=250мм с пневмоцилиндром, с крыши фильтра на высоте 15м 1шт=34кг (повт. исп.)	шт	12	Шпилька 12х140	шт	144
				Гайка М16	кг	6
				Асбест каон-1, 5мм	кг	15
				Заслонка дроссельная Ду 150мм (повт. использование)	шт	1
				Болт М12х90	шт	6
				Гайка М12	шт	6
				Набивка АГИ 12х12	кг	3,55
5	Демонтаж-монтаж дроссельной заслонки Ду=150мм (повт. исп.)	шт	1	Заслонка дроссельная Ду 400мм (повт. использование)	шт	1
				Болт М16х90	кг	17
				Гайка М16	кг	11,27
				Набивка АГИ 16х16	кг	5
				Набивка АГИ 12х12	кг	7,15
				Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5
				Электроды ОЗП-6 ф4мм	кг	5
7	Демонтаж фланцев Ø400мм повт. исп. (для дроссельной заслонки)	шт	3	Фланец Ø400мм	шт	3
				Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10
				Асбокартон	кг	2
8	Монтаж фланцев Ø400мм (для дроссельной заслонки) повт. исп.	шт	3	Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	5

9	Демонтаж-монтаж фланцев Ø270мм (ПШ-250) повт.исп.	ШТ	6	Фланец Ø270мм (повт.исп.)	ШТ	6
				Электроды МР-3 ф4 мм	кг	20
				Асбокартон	кг	1
10	Демонтаж в металлоломе и монтаж течек 430х340х4 мм L=330 нж с изготовлением под ПШ-250 условное давление 2,5 МПа в действующую магистраль Д=426мм, с вырезкой отверстий 6 шт. (1шт=20кг)	кг	120	Электроды ОЭП-6 ф4мм	кг	25
				Электрод МР-3 Д=4 мм	кг	6
				"Течка" 430х340х4 мм L=330 мм Н/ж, 6шт (1шт/20кг):	ШТ	11
				Латка 270х500 нж изг. (1шт/4,27кг) δ=4мм	ШТ	9
				Латка 270х500 нж изг. (1шт/5,34кг) δ=5мм	ШТ	3
11	Монтаж секторов для регулировки дроссельной заслонки - 14шт Вес 1 сектора - 8,27 повт. исп.	ШТ	14	Латка 370х500 нж изг. (1шт/7,32кг) δ=5мм	ШТ	1
				Латка 370х500 нж изг. (1шт/7,32кг) δ=5мм	ШТ	1
				Электроды ЦП11 Д=4 мм	ШТ	20
				Электрод МР-3 Д=4 мм	кг	10
12	Демонтаж-монтаж катушек ф273х6 мм длиной 700 мм из ст нж с вырезкой отверстий в бункере и распределительном коллекторе	1 врезка	6	Катушка ф273х6 мм длиной 700мм из ст нж	ШТ	6
				Массой 29кг	ШТ	10
				Электроды ЦП-11 ф4 мм	кг	5
13	Демонтаж-монтаж катушек ф260х6 мм длиной 550 мм 1шт=20,8кг	ШТ	3	Электрод МР-3 Д=4 мм	кг	3
				Катушка ф260х6 мм длиной 550 мм из ст нж	ШТ	10
				Массой 20,79 кг	ШТ	15
				Электроды ЦП11 Д=4 мм	кг	8
14	Демонтаж в металлоломе-монтаж трубопровода (7 отрезков с врезкой с двух сторон между бункерами) Д=159х5мм, 1мп=19,1кг	врезок	12	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5
				Труба Ø159х5	мп	1
				Электроды ЦП-15 ф 4 мм	ШТ	1
				Фланец Ø159мм (повт.исп)	ШТ	1
15	Демонтаж-монтаж фланца с фланцевым соединением Ø159мм (повт.исп.)	ШТ	1	Электрод МР-3 Д=4 мм	кг	6
				болт М16х90 (повт.исп)	ШТ	6
				гайка М16 (повт.исп)	ШТ	6
16	Демонтаж бункеров стационарных из н/ж стали ФР-650 с высоты 3м, (с последующей разделкой в металлоломе) 1шт=450кг	ШТ	6	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	50
				Электроды ЦП-11 Д=4 мм	кг	50
17	Монтаж бункеров стационарных из н/ж стали ФР-650	ШТ	6	Бункер ФР-650 из ст нж масса ед 0,45 тн	ШТ	6
				Электроды ЦП-11 мм	кг	30
18	Демонтаж-монтаж изношенного участка коллектора чистого газа Д=325х6мм из нж, 10мп, 1мп=47,5кг	ШТ	6	Электроды ЦП-11 мм	кг	475
				Труба ф325х6 мм нж	кг	20
19	Демонтаж участка продувочного коллектора труба Ø426х6мм из нж в лом	мп	13	Электроды ЦП-11 мм	кг	5
				Электроды МР-3 ф4 мм	кг	13
20	Демонтаж опор коллектора массой 13,7 кг/1 шт	ШТ	6	Труба ф426х6 мм нж	мп	20
				Электроды ЦП-11 Д=4 мм	кг	0,026
21	Монтаж участка продувочного коллектора труба Ø426х6 мм нж 1мп=62,5кг	мп	13	Швеллер 12 из ст3 массой 4,3 кг	тн	6
				Латка 130х200х3 мм массой 0,61 кг	ШТ	6
				Латка 265х265х6 мм массой 3,28 кг	ШТ	6
22	Изготовление по месту с монтажом опор для коллектора Д=426мм, 1шт= 8,19 кг	ШТ	6	Латка 265х265х6 мм массой 3,28 кг	ШТ	6
				Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	10

23	Изготовление (из трубы Ø426х6 мм нж секторов с последующим изготовлением из секторов полуотводов) и монтаж полуотводов (1шт-60кг, L=0,96мл)	шт	2	Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	5
				Труба ф426х6 мм нж	кг	120
24	Врезка бобышек из нж Ø25 - 1шт, Ø32 - 1шт, Ø52 -2шт мм в коллектор Ø426х6 мм (повт. исп.)	шт	4	Бобышка из нж	шт	4
				Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	1
25	Изготовление соединения под мягкую вставку (на дрос: заслонке Ø400мм): - монтаж катушки (трубы) ф426мм (L=400мм; 25кг) - резка 1 стыка ф426мм. - изготовление и монтаж 2 колец из соломки нж 5х5 мм.	шт	1	Соломка нж 5х5, весом 1,7кг	мл	8,7
				Труба ф426х6мм (повт. исп.)	кг	25
				Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	5
26	Врезка люков-ревизий в распределительный коллектор Ø273х6, 325х6, 377х6, 426х6, 530х6, давлением до 2,5МПа из нж стали, с вырезкой отверстий.	1 врезка	6	Люк-ревизия 150х200х5, ст нж, масса 0,7кг	шт	6
				Электрод МР-3 Д=4 мм	кг	10
				Электроды ЦП-11 Д=4 мм	кг	15
27	Демонтаж с последующей разделкой в металлолом и монтаж конструкций люков 500х900 ст3, 1шт=98кг	шт	6	Люк 500х900 ст3 масса 98 кг - 1 шт	шт	6
				Электрод УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	30
28	Усиление швов рамок лазерных люков наплавкой 2,8 мм с 2-х сторон, бшт по 5,6 мм (вес 1шт/98кг)	мл	33,6	Электрод МР-3 Д=4 мм	кг	15
				Абокартон	кг	12
29	Монтаж уплотнений для конструкций люков 500х900 ст3	шт	6	полоса лист нж 530х80х6	кг	7,8
				Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	5
30	Монтаж накладок на отрезатель лазерного люка 530х80х6 (1шт-1,3 кг)	шт	6	Уголок 50х50х4 мм	кг	36
				Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	25
31	Демонтаж-монтаж: уголков крепления рукавных плит. Уголок 50х50х4 1шт=0,3кг	шт	120	Уголок 50х50х4 (повт. исп.)	кг	76
				Электрод УОНИ 13/55 ф4мм	кг	5
32	Демонтаж-монтаж временной конструкции из уголка для замены полов кабины Ст3, 50х50х4, 25мм (1мм-3,03 кг)	шт	6	Электрод ЦП11 Д=4 мм	шт	120
				Шпилька М16х90, масса 1 шт -0,176 кг	шт	12
33	Постановка и снятие шпилек крепления рукавных плит, шпилька М16, масса 1шт-0,176кг	шт	12	Набивка АГИ 16х16	кг	12
				Рукавная плита (повт. исп.)	шт	6
34	Замена прокладок под рукавными плитами	шт	6	Набивка АГИ 16х16	кг	30
				Электроды ЦП11 Д=4 мм	кг	5
35	Снятие и установка с разборкой и сборки простых узлов оборудования при весе узлов 0,108т-рукавных плит (повт. исп.)	шт	6	Лист нж б=6 мм	т	0,05
				Электроды ЦП11 Д=4 мм	кг	5
36	Ремонт дефектных участков продувочного коллектора на крыше фильтра высота 15м путем наложения накладок из стального листа толщиной 6мм, при весе накладки до 10кг (нж)	шт	5	Лист нж б=6 мм	т	0,05
				Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	20
37	Ремонт дефектных участков полов кабин путем наложения накладок из стального листа толщиной 6 мм, при весе накладки до 25 кг (нж)	шт	20	Лист нж б=6 мм	т	0,05
				Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	20
38	Ремонт дефектных участков полов кабин путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 75 кг (нж)	шт	10	Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	20
				Лист нж б=6 мм	т	0,75

39	Заварка трещин и свищей на корпусах из легированной стали, при толщине стенки корпуса до 6мм	м	30	Электроды ЦП-11 Д=4 мм	кг	20
40	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 10 кг (ст3)	шт	5	Электрод УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	5
				Лист ст3 6=6 мм	т	0,05
41	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 25 кг (ст3)	шт	20	Электрод УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	20
				Лист ст3 6=6 мм	т	0,5
42	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6 мм, при весе накладки до 75 кг (ст3)	шт	15	Электрод УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	30
				Лист ст3 6=6 мм	т	1,125
43	Усиление каркаса стен кабины уголком 50х50х4 (1мм-3,03 кг)	мп	25	Уголок 50х50х4 (повт.исп)	кг	76
				Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	кг	5
44	Приварка ст. листов к стенке кабин по периметру кабины	мп	48	Электроды ЦТ-15 d=4мм	кг	20
				Соломка 5х10 нж (полоса)	м	50
45	Демонтаж (в металлом)-монтаж конфузоров Ø420хØ260хмм высотой 200мм (нж) с врезкой в кабину стороны Ø420 (1шт 20кг)	шт/врезка	1/1.	Электрод МР-3 Д=4 мм	кг	3
				Конфузор Ø420хØ260хмм (Конфузор черт.Ф03.114.04.00 СБ нж изг)	шт	1
46	Демонтаж-монтаж фланцев на конфузорах Ø270мм (повт.использ.)	шт	6	Электроды ЦТ-15 ф4 мм	кг	2
				Электроды МР-3 ф4 мм	кг	20
47	Усиление стыков катушек Ø270мм на конфузорах накладками нж (Зшва по 0,9мм)	мп	2,7	Электроды ЦТ-15 ф 4 мм	кг	20
				Фланец Ø270мм	шт	12
48	Врезка люков-ревизий в конусную часть бункера, с вырезкой отверстий, 1шт=0,7кг	1 врезка	6	Асбокартон	кг	5
				Соломка 5х5 нж весом 1,28кг	м	6,6
49	Монтаж уголка 10х10х4 L=50мм (для монтажа изоляции) 1мп-0,51кг	шт	24	Электроды ЦТ-15 ф 4 мм	кг	2
				Лок-ревизия 150х150х5, ст нж, масса 0,7кг	шт	1
50	Ремонт защитных ограждений оборудования (ремонт лестниц, площадок для обслуживания)	т	0,3	Лок-ревизия 150х150х5, ст нж, масса 0,7кг	шт	5
				Электроды ЦП-11 Д=4 мм	кг	10

Внутрипостроечный транспорт Заказчика  
 Производство работ производится вне зоны действия оборудования.  
*Разработчик проекта в соответствии с характеристикой оборудования.*

И.о. гл. механика *[подпись]* Перцев С.П. Начальник цеха №1 *[подпись]* Кондра В.И.  
 Ст. инженер ОГМ *[подпись]* Ахматов Э.К. И.о. ст. мастера по ремонту технод. оборудования цеха №1 *[подпись]* Темченко В.Н.